



Cachet ou nom du centre de formation

Académie de
**Brevet de Technicien Supérieur
INDUSTRIALISATION DES PRODUITS
MÉCANIQUES**

Session :

ÉPREUVE E5 – AVANT-PROJET ET PROJET D'INDUSTRIALISATION

Sous-épreuve E52 – Présentation du projet de qualification de processus

DOSSIER DE VALIDATION DU PROJET

Dénomination du support :

Ce support fait l'objet de combien de thèmes de projet (nombre de candidats concernés) :

Nature du (des) problème(s) technique(s) objet(s) du projet de qualification :	
<p>1 - Problèmes(s) lié(s) à la morphologie de la pièce :</p> <p><input type="checkbox"/> A – pièce fragile</p> <p><input type="checkbox"/> B – pièce déformable</p> <p><input type="checkbox"/> C – pièce sensible aux vibrations au cours de l'usinage</p> <p><input type="checkbox"/> D – pièce avec des surfaces particulièrement étendues</p> <p><input type="checkbox"/> E – géométrie difficile d'accès</p> <p><input type="checkbox"/> F – autre :</p>	<p>3 - Problèmes(s) lié(s) au choix de la stratégie de production</p> <p><input type="checkbox"/> A – plusieurs outils générant la même entité géométrique</p> <p><input type="checkbox"/> B – un même outil générant plusieurs entités géométriques différentes</p> <p><input type="checkbox"/> C – usinage en panoplie de pièces identiques</p> <p><input type="checkbox"/> D – usinage en panoplie de pièces différentes</p> <p><input type="checkbox"/> E – usinage sur machine multiaxes</p> <p><input type="checkbox"/> F – autre :</p>
<p>2 - Problèmes(s) lié(s) au matériau de la pièce :</p> <p><input type="checkbox"/> A – acier inoxydable</p> <p><input type="checkbox"/> B – alliage de titane</p> <p><input type="checkbox"/> C – alliage d'aluminium à forte teneur en silicium</p> <p><input type="checkbox"/> D – acier traité présentant une dureté élevée</p> <p><input type="checkbox"/> E – acier fritté</p> <p><input type="checkbox"/> F – matière synthétique</p> <p><input type="checkbox"/> G – matériau composite</p> <p><input type="checkbox"/> H – matériau réfractaire</p> <p><input type="checkbox"/> I – autre :</p>	<p>4 - Problèmes(s) lié(s) à la qualité</p> <p><input type="checkbox"/> A – tolérances de spécifications de fabrication à la limite de la capacité du moyen de production</p> <p><input type="checkbox"/> B – autre :</p>
	<p>5 - Problèmes(s) lié(s) :</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>

Avis de la commission de validation :

Accepté <input type="checkbox"/> Refusé <input type="checkbox"/>		
Motif du refus :		
Nom du président de la commission	Date	Signature

NOM, Prénom du candidat chargé de ce projet :
(La désignation du candidat peut-être faite postérieurement à la date de la réunion de la commission de validation)

DESCRIPTIF DU PROJET

Cas où ce projet est conduit pour les besoins d'une entreprise :

Nom ou raison sociale :

Adresse :

Téléphone : Télécopie :

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise :

Fonction : Téléphone :

Documents joints en annexe :

<i>Nature des documents</i>	<i>Suffisant</i>	<i>Insuffisant</i>
Dessin de définition		
Contexte et contraintes de production		
Processus prévisionnel		

Description du (ou des) problème(s) technique(s) à résoudre :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Suffisant Insuffisant

Si le support fait l'objet de plusieurs thèmes de projet de qualification de processus, montrer dans ce tableau la complémentarité des tâches individuelles :

<i>Description des tâches individuelles</i>	<i>Candidat A</i>	<i>Candidat B</i>	<i>Candidat C</i>	<i>Candidat D</i>

(Tableau à prolonger si nécessaire)

	Candidat A	Candidat B	Candidat C	Candidat D
<i>NOM :</i>				
<i>Prénom :</i>				
<i>Pris connaissance le :</i>				
<i>Signature :</i>				

