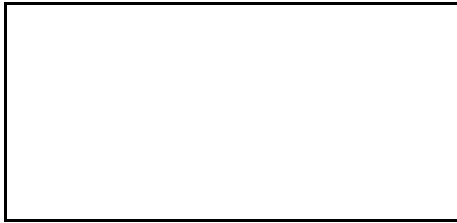


Académie de

Brevet de Technicien Supérieur
INDUSTRIALISATION DES PRODUITS MÉCANIQUES

Session :



Cachet ou nom du centre d'examen

ÉPREUVE E5 – AVANT-PROJET ET PROJET D'INDUSTRIALISATION

Sous-épreuve E51 – Conception de processus

Coefficient : 4

FICHE D'ÉVALUATION

Candidat n° : NOM, Prénom :

Sujet n° : Dénomination :

Date de l'évaluation : Forme de l'évaluation (cocher) : CCF Ponctuelle

Domaines d'évaluation

		--	-	/	+	++
Élaboration du processus détaillé :						
<input type="checkbox"/>	Adaptation correcte du processus prévisionnel au contexte de production ou à des processus déjà existants.					
<input type="checkbox"/>	Exactitude des spécifications de fabrication de chaque phase et compatibilité des tolérances avec les moyens de production.					
<input type="checkbox"/>	Les modes opératoires d'usinage sont adaptés, clairs et lisibles.					
<input type="checkbox"/>	Les stratégies d'usinage retenues en FAO sont compatibles avec les spécifications et les contraintes de production.					
<input type="checkbox"/>	Adaptation ou configuration correcte de l'outillage au contexte de production.					
Définition des moyens et des protocoles de contrôle :						
<input type="checkbox"/>	Le(s) type(s) de contrôle est(sont) correctement identifié(s).					
<input type="checkbox"/>	Les spécifications géométriques, microgéométriques et dimensionnelles sont correctement explicitées et les zones de tolérance sont correctement identifiées.					
<input type="checkbox"/>	La(les) méthodes et les moyens de mesurage sont correctement choisis.					
<input type="checkbox"/>	La(les) gamme(s) de contrôle et les modes opératoires associés sont correctement définis.					
<input type="checkbox"/>	Les paramètres de suivi statistique du processus sont correctement définis.					
Définition des contraintes d'environnement de production :						
<input type="checkbox"/>	Les tâches associées au processus et relatives aux aspects techniques, temporels, ergonomiques, environnementaux, réglementaires..., sont clairement identifiées.					
<input type="checkbox"/>	Pertinence des propositions d'agencement du (des) poste(s) de travail.					
Élaboration des documents opératoires de la mise en production du produit :						
<input type="checkbox"/>	Lisibilité, clarté et intelligibilité des informations portées sur les documents opératoires.					
<input type="checkbox"/>	Les étapes de préparation nécessaires à la mise en production sont identifiées et les procédures rédigées sont exactes.					

↑ Cocher les indicateurs d'évaluation retenus en fonction du problème à traiter

Commentaires et appréciation générale : (utiliser le verso de la fiche si nécessaire)

Note proposée au jury

Note : / 20 points
(au demi-point près)

Évaluateurs : NOM	Prénom	Qualité	Établissement	Émargement